



Stamping Hot

El hot stamping es un sistema de impresión por transferencia térmica: la transferencia se realiza mediante un cuño en el que se ha grabado la imagen (puede ser de magnesio, bronce, aluminio o silicona) que presiona una película llamada foil y a la que se le aplica calor (entre 100 y 300 grados).



La importancia de la temperatura radica en que ésta, unida a la presión, activa el adhesivo del foil y hace que se transfiera al papel.

Al colocar el papel en la máquina, se cierra la prensa y el foil queda prensado entre la placa y el papel, de modo que se adhiere la capa de material sobre el papel, con el mismo dibujo que posee el cuño diseñado.

Los colores más utilizados son los metalizados oro y plata, pero es posible utilizar foils de más colores como cobre, rojos o verdes.



¿En qué podemos ayudarte?



Cone Autoadhesivos



687 568 946



@coneetiquetas



Cone Autoadhesivos



Golpe Seco

La estampación en seco se recomienda para dar más relevancia a los logos y para conferir cierta distinción al diseño final de las etiquetas.

Las etiquetas autoadhesivas con relieve permiten ofrecer un acabado de calidad a sus etiquetas, destacando su marca o detalles del diseño de una forma muy atractiva.



¿Cómo se realizan los relieves?

La técnica del relieve consiste en usar presión para resaltar detalles concretos de la etiqueta, ya sea su logotipo, imágenes, textos, escudos o motivos de decoración. Esta técnica permite aportar altura a dichos elementos haciendo que destaquen respecto al resto y dando un acabado de calidad que ofrece valor añadido a sus productos.



Podemos aplicar la técnica del relieve a distintos tipos de soportes y materiales, generando infinidad de posibilidades. Se pueden aplicar relieves a etiquetas para botellas, etiquetas colgantes, redondas, etc.



¿En qué podemos ayudarte?



Cone Autoadhesivos



687 568 946



@coneliqetas



Cone Autoadhesivos